



ARDEX B 16

Cementowa zaprawa R4 do napraw konstrukcyjnych z ochroną antykorozyjną

- Zaprawa klasy PCC z dodatkiem włókien do naprawy, renowacji i wygładzania elementów betonowych z odsłoniętym zbrojeniem. Do naprawy elementów konstrukcyjnych.
- Bardzo dobre właściwości robocze, wysoka stabilność, bezskurczowy
- Do grubości warstw od 5 do 70 mm
- Pod wysokie obciążenia, certyfikowana jako R4 zaprawa PCC zgodna z EN 1504-3
- Ochrona antykorozyjna stali, certyfikowana zgodnie z EN 1504-7
- Odporna na mróz, sól drogową, siarczany, nie zawiera chlorków



Zakres stosowania:

Do wewnątrz i na zewnątrz. Na ściany, podłogi i sufity. Do wypełniania, wyrównywania i reprofiliacji elementów betonowych z odsłoniętym zbrojeniem. Do naprawy elementów prefabrykowanych i żelbetowych takich jak płyty balkonowe, podciąg i słupy. Jako ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej.

Właściwości:

Cementowa zaprawa naprawcza PCC, wzbogacona włóknami z ochroną antykorozyjną.

Wysoka wytrzymałość. Zgodna z wymaganiami normy EN 1504-3 "Naprawy konstrukcyjne i niekonstrukcyjne" klasy R4 do napraw konstrukcyjnych. Możliwość nanoszenia ręcznego i maszynowego. W trakcie wiązania nie ma tendencji do powstawania rys skurczowych.

Odporna na mróz, sól drogową oraz siarczany. Posiada aktywne składniki chroniące stal przed korozją. Zgodna z wymaganiami normy EN 1504-7 "Ochrona zbrojenia przed korozją"

Wysoka odporność na ścieranie.

W jednym cyklu roboczym możliwość pracy w zakresie grubości od 5 do 70 mm.

ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX Polska Sp. z o.o.
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6
55 - 200 Olawa
Tel. +48 71 716 45 60
Fax. +48 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl



370

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
D-58453 Witten
18

32586
EN 1504-3:2006

ARDEX B 16
Modyfikowana polimerami zapraw
cementowa(PCC)
do napraw konstrukcyjnych elementów
betonowych
EN 1504-3:R4

Wytrzymałość na ściskanie:	Klasa R4
Zawartość jonów chlorkowych:	≤ 0,05 %
Przyczepność:	≥ 2,0 MPa
Ograniczony skurcz/pęcznienie:	≥ 2,0 MPa
Odporność na karbonatyzację:	spełniony
Moduł sprężystości:	≥ 20 GPa
Kompatybilność cieplna. Cz. 1	
Zamrażanie - rozmrażanie:	≥ 2,0 MPa
Współczynnik rozszerzalności cieplnej:	NPD
Absorpcja kapilarna:	≤ 0,5 kg/(m ² · h)
Reakcja na ogień:	A1
Substancje niebezpieczne:	5.4 Uwalnianie substancji niebezpiecznych zgodnie z EN 1504-3



370

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
D-58453 Witten
18

32586 A
EN 1504-7:2006

ARDEX B 16

Ochrona antykorozyjna stali
zbrojeniowej w zastosowaniu
zgodnym z EN 1504-7

Ochrona przed korozją: spełniony
Przyczepność przy ścinaniu: spełniony
Uwalnianie substancji niebezpiecznych: 5.3 Uwalnianie substancji niebezpiecznych zgodnie z EN 1504-7

Producent z certyfikatem
jakości zgodnym z EN
ISO 9001/14001

ARDEX B 16

Cementowa zaprawa R4 do napraw konstrukcyjnych z ochroną antykorozyjną

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być nośne, przyczepne, bez kurzu oraz innych substancji ograniczających przyczepność.

Nienośne, luźne oraz skorodowane powierzchnie betonowe muszą być usunięte. Ewentualne zbrojenie musi zostać odsłonięte w taki sposób aby je oczyścić i w taki sposób aby była możliwość uzupełnienia zaprawą naprawianego miejsca. Elementy zbrojenia oczyścić mechanicznie poprzez piaskowanie lub wodą pod wysokim ciśnieniem do stopnia czystości SA 2.

Po oczyszczeniu, bezwzględnie uzupełnić naprawiane miejsce zaprawą ARDEX B 16 unikając pustek powietrznych.

W trakcie prac temperatura podłoża musi wynosić od 5° do 30°C.

W przypadku diagnostyki uszkodzeń stali zbrojeniowej oraz otuliny stali należy zacerpnąć opinii rzeczoznawcy lub konstruktora celem ustalenia sposobu naprawy. Naprawa konstrukcji z betonu sprężonego z użyciem ARDEX B 16 każdorazowo wymaga konsultacji z konstruktorem.

Przygotowanie podłoża:

Przed naniesieniem zaprawy podłoże zwilżyć wodą. Podłoże musi być wilgotne ale bez zastoisk wody.

Przygotowanie materiału i obróbka:

Do czystego naczynia wlać czystą wodę i mieszać energicznie z proszkiem do uzyskania jednorodnej zaprawy bez gródek.

AREDEX B 16 mieszać w betoniarnie lub odpowiednim mieszadłem.

Do wymieszania 25 kg ARDEX B 16 dodawać 4 - 4,25 l wody.

Po czasie dojrzewania ok. 2 minut, zaprawę energicznie przemieszać. Po wymieszaniu czas użycia zaprawy wynosi ok. 60 minut. Zaprawę nanosić w jednym cyklu roboczym do grubości 70 mm.

ARDEX B 16 nanosić na zwilżone podłoże pacą lub narzucić i ściągnąć łatą.

Oczyszczoną stal zbrojeniową zabudować w taki sposób aby nie było pustek powietrznych. Minimalna grubość otuliny wynosi 25 mm. Po wstępnym związaniu zaprawy możliwa jest dalsza obróbka powierzchni np. przez filcowanie.

Pielęgnacja:

Wbudowaną zaprawę chronić przed zbyt szybkim wysychaniem, mrozem oraz wysoką temperaturą. Chronić przed promieniami słonecznymi.

Po 1 do 2 godzin od wbudowania zaleca się zwilżenie powierzchni wodą np. gąbką.

Po związaniu możliwa jest dalsza obróbka powierzchni z użyciem zapraw ARDEX np. B 10, B 12, B 14 lub F 11 w zależności od wymagań co wykończenia.

Wskazówki:

Produkt zawiera cement. Reaguje alkalicznie. Nie dopuszczać do kontaktu z dziećmi. Chronić oczy i skórę.

W czasie pracy z produktem nie spożywać posiłków, nie pić i nie palić.

W przypadku kontaktu z oczami natychmiast przemyć obficie czystą wodą i natychmiast skonsultować się z lekarzem.

Narzędzia myć czystą wodą zaraz po zakończeniu pracy.

Przestrzegać zapisów w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Resztek nie wylewać do kanalizacji, nie zakopywać. Resztki oraz puste opakowania podlegają recyklingowi. Resztki produktów zebrać, zmieszać z wodą i pozostawić do utwardzenia, następnie z innymi odpadami budowlanymi wywieźć z budowy.

W stanie związanym nie stanowi zagrożenia fizjologicznego i ekologicznego.

GISCODE ZP 1 = produkt zawierający cement niskochromianowy.

Dane techniczne według normy jakości ARDEX:

Proporcje mieszania:	ok. 4,0 do 4,25 l wody: 25 kg proszku odpowiadają ok. 1 c.o. wody : 4,5 c.o. ew. 4,20 c.o. proszku
Gęstość nasypowa:	ok. 1,4 kg/l
Ciężar świeżej zaprawy:	ok. 2,1 kg/l
Zużycie:	ok. 1,8 kg proszku na m ² i 1 mm grubości
Czas użycia (+20 °C):	ok. 60 Min.
Wytrzymałość na ściskanie:	po 28 dniach ≥ 48 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie:	po 28 dniach ok. 8 N/mm ²
Możliwość chodzenia:	po ok. 8 h
Wartość pH:	13
Działanie korozyjne:	nie zawiera składników działających korozyjnie
Oznakowanie wg GHS/CLP:	GHS05 „drażniący”, GHS07 „uczulające składniki”
Słowo sygnałowe:	niebezpieczeństwo
Oznakowanie wg GGVSEB/ADR:	brak
Opakowania:	worki 25 kg netto
Składowanie:	w suchych pomieszczeniach w oryginalnie zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy